



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

## DÉLIBÉRATION

N° 20180410-28

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 10 AVRIL 2018 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président

**Date de la convocation :** 3 avril 2018

Le Conseil Communautaire de la Communauté de Communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 10 avril 2018 à 18h30, Avenue du Général De Gaulle 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Bernard LORTON, Olivier CHAMBON, Marcel BARGEON, Jean-Pierre DUBOST, Tony BERNARD, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Marc DELPOSEN, Jeannine SUAREZ, Thomas BARNERIAS, Daniel BERTHUCAT, Gérard GRILLE, Jean Louis GADOUX, Beatrice ADAMY, Michel GONIN, Eric CABROLIER, Jany BROUSSE, Serge PERCHE, Patrick SAUZEDDE, Bernard VIGNAUD, Pépita RODRIGUEZ, Patrick SOLEILLANT, Bernard GARCIA, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Philippe OSSEDAT, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Paul PERRIN, Serge THEALLIER, Abdelhraman MEFTAH, Nicole GIRY, Stéphane RODIER, Martine MUNOZ, Paul SABATIER, Marie-Noëlle BONNARD, Benoit GENEIX, Jacqueline MALOCHET, Thierry DEGLON, Thierry BARTHELEMY, Farida LAÏD, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Christiane SAMSON à Jeannine SUAREZ  
Aline LEBREF à Jean Louis GADOUX  
Ghislaine DUBIEN à Jany BROUSSE  
Jacques COUDOUR à Patrick SAUZEDDE  
Claude NOWOTNY à Abdelhraman MEFTAH  
Carine BRODIN à Nicole GIRY  
Claude GOUILLON-CHENOT à Stéphane RODIER

**Conseiller.e.s absent.e.s :** Daniel LAFAY, Ludovic COMBE, Philippe BLANCHOZ, André IMBERDIS, Hélène BOUDON, Gérard BAUREZ, Françoise KORCZENIUK, Didier CORNET.

**Conseiller.e.s suppléant.e.s ayant voix délibérantes :** Christine PETRUCCI, Stéphanie BERNARD, David POMMERETTE.

**Secrétaire de séance :** Benoît GENEIX

**AFFECTATION DES RÉSULTATS DU COMPTE ADMINISTRATIF 2017  
BUDGET ANNEXE SPANC**

*Rapporteur : Daniel BERTHUCAT, Vice-Président*

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

43

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

3

Conseillers représentés :

7

Total votants :

53



Le Conseil Communautaire réuni sous la présidence de Tony BERNARD,  
Après avoir entendu le compte administratif de l'exercice 2017 dressé par Tony BERNARD,  
Président,  
Statuant sur l'affectation du résultat d'exploitation de l'exercice,

Considérant les éléments suivants :

<b>Résultat de fonctionnement à affecter C = A + B</b>	<b>-36 164.69</b>
Résultat de l'exercice (A) : Recettes – Dépenses (39 181.34 – 39 229.76)	-48.02
Déficit de fonctionnement reporté (B=FD 002)	-36 116.27
<b>Solde d'exécution de la section d'investissement F = D + E</b>	<b>3 545.32</b>
Solde d'exécution de l'exercice (D) : recettes – Dépenses	
Résultat antérieur reporté excédentaire (E = IR 001)	3 545.32
Solde des restes à réaliser de l'exercice (G) : recettes – Dépenses	
<b>Besoin de financement de la section d'investissement (F+G)</b>	<b>3 545.32</b>

Décide d'affecter le résultat cumulé de la section de fonctionnement comme suit :

Couverture du besoin de financement de la section d'investissement (IR 1068)	0
Affectation supplémentaire 'en réserves' (IR 1068)	
Report excédentaire en fonctionnement (FR 002)	
Report déficitaire en fonctionnement (FD 002)	-36 164.69

TOTAL VOTANTS : 53      Conseillers présents : 46      Représentés : 7      Non-participation :  
TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 53      Pour : 53      Contre :  
Abstentions :

Pour ampliation certifiée conforme,

Le Président,

Tony BERNARD,  
Maire de Châteldon

